

# ROTHO QUATRO®. DAS BEWÄHRTE TROCKNERBAUSYSTEM.



**ROTHO**  
**QUATRO®**



## Schnell bauen – Sicher trocknen

Seit Markteintritt 1998 wurden ca. 50 ROTHO QUATRO® Trockner erfolgreich in Betrieb genommen.

### PRODUKTVOORTEILE:

- Geringe Speicherwärme
- Wärmebrückenfreie Konstruktion
- Enorme Dichtheit
- Hohe Temperaturbeständigkeit: Standardausführung bis 150°C, Spezialausführung bis 250°C
- Demontierbar und wiederverwendbar
- Decke ganzflächig begehrbar und mechanisch hoch beanspruchbar
- Hohe Korrosionssicherheit / kondensatfreie Innenflächen
- Schnelle Montage
- 5 Jahre Garantie



Das QUATRO®-System besteht aus voneinander unabhängigen Trocknerinnenhüllen. Diese werden aus selbsttragenden Wand- und Deckenschalen gebildet. Alle Anschlussstutzen für Rohrleitungen usw. werden im Werk dicht verschweißt. Die Hohlräume zwischen den Kammerinnenhüllen sind untereinander und zu der Außenverkleidung vollkommen wärmebrückenfrei mit Isolierstoff gefüllt. Falls erforderlich, ist für den Boden ein isolierender Aufbau vorgesehen. QUATRO® gewährleistet somit jederzeit die Möglichkeit einer einwandfreien Regelung des Trockenprozesses.

### QUATRO®-Varianten

Das QUATRO®-System ist für alle Trocknertypen konzipiert und in einer Bauhöhe bis zu 10 m lieferbar. Die Deckenschalen werden mit einer Spannweite bis zu 11 m freitragend ausgeführt. Bei großen Deckenbelastungen kommt eine leichte Stützkonstruktion in Bauwerkstiefe zum Einsatz. Das QUATRO®-System ist standardmäßig für übliche Lasten aus Ein- und Aufbauten ausgelegt. Zusätzlich ist eine Verkehrslast von 150 kg/m<sup>2</sup> zulässig. Der Deckenbelag besteht aus hochbelastbaren Platten und ist ganzflächig begehrbar. QUATRO® ist mit allen gängigen Belüftungssystemen kompatibel.

### QUATRO®-Isolierung

Das wärmebrückenfreie Bausystem gewährleistet eine optimale Isolierung: k-Wert 0,4 W/(m<sup>2</sup> K). Bei einer Innentemperatur von 150°C ergibt sich bei der Standardversion eine Außentemperatur an der Trockneroberfläche von ca. 7°C über der Hallentemperatur. Die Isolierung besteht aus drucksteifen, hydrophobierten Mineralfüllplatten.

## Montage- und Dichtsystem

- Effiziente und schnelle Montage durch vorgefertigte Baugruppen
- Durch Verschraubung der Schalen erfolgt der sukzessive Aufbau des kompletten Trockners
- Alle Dichtarbeiten erfolgen nach dem Ausrichten und Fixieren des gesamten Bauwerks
- Das Bausystem gewährleistet eine hervorragende Dichtheit
- Die Flanschverbindungen bilden eine optimale Fuge zur Aufnahme des dauerelastischen Abdichtmaterials
- Alle Dichtflächen befinden sich im Trocknerinneren und gewährleisten durch ihre freie Zugänglichkeit eine sichere und jederzeit überprüfbare Abdichtung
- Die spezielle Eckwandschale beseitigt alle Dichtprobleme in den Trocknerecken

